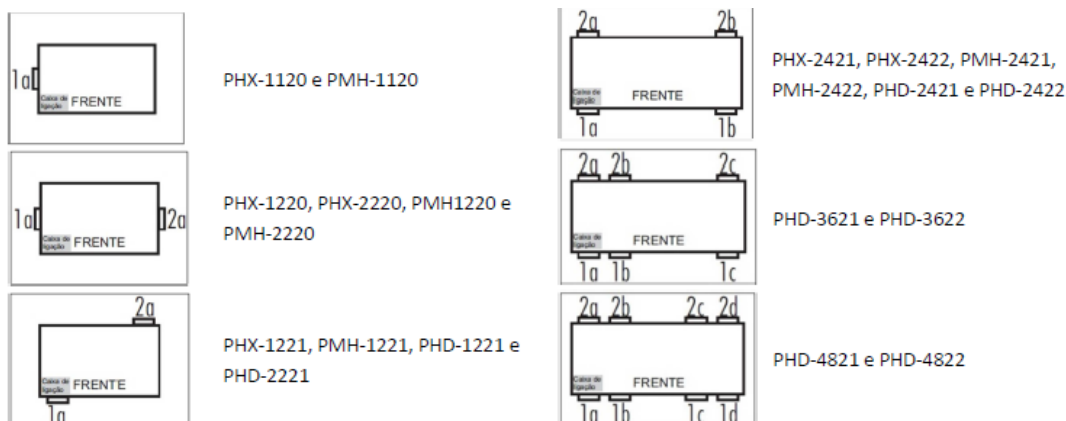


PROGRAMACIÓN EQUIPO PRIME

1. IDENTIFICACIÓN DE LOS PICOS PARA SURTIDORES



2. IDENTIFICACIÓN DE LOS JUMPERS

CPU 12: SIMPLE, DOBLE (2 productos, simultaneo), DUAL (1 producto ,simultaneo)

JUMPERS SETUP - CPU 12		
DISPENSER MODELS – From version V08.XX.XX – included	JUMPER	JUMPER JP2
PHX-1120, PMH-1120, PHX-1120-AV, PMH-1120-AV, PHX-1120-AV-200, PHX-1120-I, PHX-1120-I-AV, PHX-1120-I-AV-200, PHX-1120-I-AV-400, PHX-111-I-E e PHX-111-I-P	No jumper	N
PHX-1221, PMH-1221, PHD-1221 e PHX-1221-I	Position 1	Position N
PHX-1220, PMH-1220 e PHX-1220-I	Position 2	Position N
PHX-2220, PMH-2220 e PHX-2220-I	Position 3	Position N
PHD-2221	Position 1 e 2	Position N

CPU 468: CUÁDRUPLE,SEXTUPLE, OCTUPLE.

JUMPERS SETUP - CPU 468			
DISPENSER MODELS From version V05.XX.XX – included	JUMPER	JUMPER	JUMPER JP3
PHX-2421, PHX-2422, PMH-2421, PMH-2422, PHD-2421 e PHD-2422	Position EM	No jumper	Position N
PHX-1220-AV, PMH-1220-AV, PHX-1220-I-AV, PHD-3621 e PHD-3622	Position EM	Position 1	Position N
PHD-4821 e PHD-4822	Position EM	Position 2	Position N

3. OBSERVACIONES

Muestra 755 dígitos

- S04041040000323 - Pantalla total a pagar, Volumen y PPU (Para bombas modelo PHX)
- S04041040000823 - Pantalla total a pagar y Volumen (PMH Para las bombas y el modelo PHD)
- S04041040000833 - Pantalla PPU (Bombas en PMH y el modelo PHD)

Nota: Este modelo no necesita Jumper en la posición 5 para ser instalado.

4. PARÁMETROS DE CONFIGURACIÓN

Teclado Viejo: Girar la llave a la modalidad gerencial presione P1, luego digite el mando y la función deseada. Para salir del modo gerencial, gire la llave a modo Normal.

Teclado Nuevo: Pulse G1 + P1 después digite la contraseña (por defecto, la contraseña es 123456). Digite el mando y la función deseada. Para salir, pulse el botón P2 en cualquier momento.

Programación

- **Comando 1:** Programación del precio por galon:
- **Comando 2:** Comunicación:
 - 0 = 2-wire OFF (*)
 - 1 = 2 wire ON
- **Comando 3:** Volumen máximo por venta
- **Comando 4:** reparar los datos de la memoria
 - 0 = no limpiar
 - 1 = limpiar
- **Comando 5:** Información sobre el Software:
 - 0 = Versión
 - 1 = Fecha (grabacion de la memoria)
 - 2= cuenta-horas
- **Comando 6:** Configuraciones especiales:
 - **Función 1:** Prog. Decimales display dinero:
 - 1 = XXXXXX
 - 2 = XXXXX.X
 - 3 = XXXX.XX
 - 4 = XXX.XXX
 - **Función 2:** Prog. Decimales display PPU:
 - 1 = XXXX
 - 2 = XXX.X
 - 3 = XX.XX
 - 4 = X.XXX
 - **Función 3:** Punto decimal de volumen:
 - 0 = 000,000 gal.
 - 1 = 0000,00 gal.
 - **Función 4:** motor antes o despues de 88888
 - 0 = desactivado

1 = activado

- **Función 5:** Beeper:
 - 0 = sin beeper
 - 1 = con beeper
- **Función 6:** Cantidad de dígitos en el display de total a pagar:
 - 0 = Displays 664
 - 1 = Displays 775
- **Función 7:** Punto o coma:
 - 0 = punto
 - 1 = coma
- **Función 8:** Programar Timeout preset:
 - 0 = desactivado
 - 1 = 5 segundos
 - 2 = 15 segundos
 - 3 = 30 segundos
 - 4 = 45 segundos
 - 5 = 60 segundos
 - 6 = 75 segundos
 - 7 = 90 segundos
 - 8 = 120 segundo
- **Función 9:** Apagado motor por falta de pulsos:
 - 0 = desactivado
 - 1 = 5 segundo
 - 2 = 15 segundos
 - 3 = 30 segundos
 - 4 = 45segundos
 - 5 = 60 segundos
 - 6 = 75 segundos
 - 7 = 90 segundos
 - 8 = 120 segundos
- **Función 10:** Beeper por falta de pulsos:
 - 0 = desactivado
 - 1 = 5 segundos
 - 2 = 15 segundos
 - 3 = 30 segundos
 - 4 = 45 segundos
 - 5 = 60 segundos
 - 6 = 75 segundos
 - 7 = 90 segundos
 - 8 = 120 segundos
- **Función 11:** Valvula de baja durante preset:
 - 0 = 250ml

1 = 450ml
2 = 650ml
3 = 850ml
4 = 1050ml
5 = 1250ml
6 = 1450ml
7 = 1650ml
8 = 1850ml
9 = 2050ml

- **Función 12:** Permitir PPU=0
0 = no permitido
1 = permitido
- **Función 13:** Display 0s antes 0 despues 8s
0 = después de los test del display
1 = antes del test de los displays
- **Función 14:** Test de 8s en display (seg):
1 = 1 segundo
2 = 2 segundos
3 = 3 segundos
4 = 4 segundos
5 = 5 segundos
6 = 6 segundos
7 = 7 segundos
8 = 8 segundos
9 = 9 segundos
- **Función 15:** Presets
0 = presets x1
1 = presets x10
- **Función 16:** Activar medidor de caudal:
0 = desactivado
1 = activado
- **Función 17:** Activar Test de display:
0 = desactivado
1 = activado
- **Función 18:** 30s Demora para nuevo preset:
0 = desactivado
1 = activado
- **Función 19:** Ajuste de pulsos iniciales:
0 = desactivado
1 = activa

- **Función 20:** Apagar motor sino detecta pulsos:
0 = desactivado
1 = activado
- **Comando 7:** 2-wire ID (direccion logica del surtidor):
01 a 16
- **Comando 9:** Otras configuraciones:
 - **Función 1:** Config. medidor:
0 = GVR
1 = MAIDE
 - **Función 2:** Activar Reset de memoria:
0 = no resetear
1 = resetear
 - **Función 3:** Totalizador:
0 = tot x manguera
1 = tot x producto
 - **Función 4:** Activar presets:
0 = SI
1 = NO
 - **Función 5:** Prevenir fraude volumen inicial
0 = Desactivado
1 = Activado
 - **Función 6:** Prevenir fraude falta de pulsos
0 = Desactivado
1 = Activado
 - **Función 7:** Totales volumen
1= Redondear
0= Total
 - **Función 8:** Purga de aire en medidores
0 = Desactivado
1 = Activado
 - **Función 9:** Test controlador
0 = Deshabilitar
1 = Habilitar
- **Comando 10:** Programar hora y fecha
- **Comando 11:** Programar password gerente

- **Comando 12:** Programar caudal
 0 = Bajo
 1 = Normal
- **Comando 13:** Configuración de pulsers
 0 = GVR
 1 = MAIDE
 (Dependiendo la marca de los pulsers)

5. CALIBRACIÓNELECTRÓNICA

Verifique que la comunicación este apagada (Comando 2 en 0).
 Verifique que el medidor sea el correcto (Comando 9, funcion 1, en 0).
 Verifique que cada uno de los pulsers sea el adecuado (Comando 13).

- 1) Suba el switch de calibración.
- 2) El modo calibración estará desactivado oprima G1 para activarlo, si es teclado con llave gire la llave.
- 3) Pulsar la tecla P1.
- 4) Digite la clave, pulse la tecla ENTER.
- 5) Digite:
 - 51 Para calibrar el bloque del lado1a.
 - 52 Para calibrar el bloque del lado1b.
 - 53 Para calibrar el bloque del lado1c.
 - 54 Para calibrar el bloque del lado 1d
 - 61 Para calibrar el bloque del lado 2a.
 - 62 Para calibrar el bloque del lado 2b.
 - 63 Para calibrar el bloque del lado 2c.
 - 64 Para calibrar el bloque del lado 2d.
- 6) pulse la tecla ENTER.
- 7) suba la boquilla despache 5 galones en el serafín.
- 8) Retirar el recipiente de la boquilla.
- 9) Regrese la boquilla al surtidor.
- 10) ingresar el volumen suministrado por el calibrador volumétrico es decir 5 galones.
- 11) pulse la tecla ENTER.
- 12) Una vez terminada las calibraciones de todas las mangueras desactive el modo calibración con la tecla **C**; si es teclado con llave gire la llave.
- 13) Baje el switch de calibración.

(*)En caso que la calibración no funcione pruebe realizando la calibración pero en el paso 10 en vez de digitar 5 galones, digite 0 galones continúe con los siguientes pasos esto es muy posible ayude a quitar el error y podrá repetir la operación con los pasos correctos es decir sin cambiar el paso 10.

6. TOTALIZADORES

- **Totales electrónicos perpetuos.**

- 1) Presione las dos flechas simultáneamente



Presionar simultáneamente
para visualizar los contadores

- 2) Presione la tecla correspondiente a la manguera



- 3) Para visualizar el valor por dinero presiones la tecla \$ y por volumen la tecla **VOL.**
- 4) Pasa salir presione la tecla **C**

- **Totales electrónicos de turno**

- 1) Modo gerencial.
- 2) Para visualizar el valor por dinero presiones la tecla \$ y por volumen la tecla **VOL.**
- 3) Presione la tecla correspondiente a la manguera



- 4) Si desea borrar presione la tecla 0 cuando se visualice
- 5) Pasa salir presione la tecla **C**

- **54 ultimas ventas**

- 1) Modo gerencial.
- 2) presiones la tecla **VOL** 2 veces.
- 3) Presione la tecla **4** para ver la penúltima venta, para ver las ventas anteriores siga presionando la tecla **4**
- 4) Para retornar presione la tecla **1**
- 5) Pasa salir presione la tecla **C**

- **54 ultimas calibraciones**

- 1) Modo gerencial.
- 2) presiones la tecla **VOL** 3 veces.
- 3) Presione la tecla **4** para ver la penúltima calibración, para ver las calibraciones anteriores siga presionando la tecla **4**
- 4) Para retornar presione la tecla **1**
- 5) Pasa salir presione la tecla

7. CÓDIGOS DE ERROR

Código en el display del PPU	Mensaje en el Display	Explicación
FP	Falla en Pulser	Falta de pulsos
CE	Medidor no calibrado	Unidad de medida no calibrada
to	Inactividad en la boquilla	La pistola no está en la base por mucho tiempo, o no es detectada
Et	Error en totalizador	Totalizador electromecánico con error
Ft	Fallo totalizador	Totalizador electromecánico con error
eC	Calibración en proceso	El surtidor está siendo calibrado
Ca	Jumper reset activo	Jumper master reset activado
bF	manguera fuera de base	Pistola fuera de base
FE	Falta de energía	Sin conexión a 110 VAC
CF	Error Factor de conversión	Error en el factor de conversión
rr	Jumpers Reset activo	Jumper del Reset conectado en la CPU
Cb	Jumpers OK on/off	Error en la configuración de jumpers
F6	Fallo de interfaz	Fallo en prueba de ceros
F8	Fallo de interfaz	Fallo en prueba de ochos
Pu	Precio por litro en 0	El precio del volumen esta en 0 (cero)
CH	Teclado modo gerencial	Modo gerencial activado
eS	Error en el software	Error en la Eprom
La	Lazo abierto	Lazo corriente abierto o invertido
nC	No comunica	Sin comunicación externa
Fd	Falla en el medidor	Fallo en la unidad de medida

8. IDENTIFICACIÓN DE VERSIÓN

